

Escanea para
Ficha Técnica

SISTEMA DE RECICLAJE DE AGUA **D'COMPACT.** **26 GALONES**

Nuestro sistema de reciclaje de agua es una solución de ingeniería 100% italiana, diseñada para asegurar tu inversión a corto, mediano y largo plazo.

Gracias a su calidad industrial y durabilidad, este sistema no solo se destaca por su eficiencia en el proceso y eliminación de lodos, sino que también se posiciona como la única solución real disponible actualmente en el mercado, aprobada por OSHA.

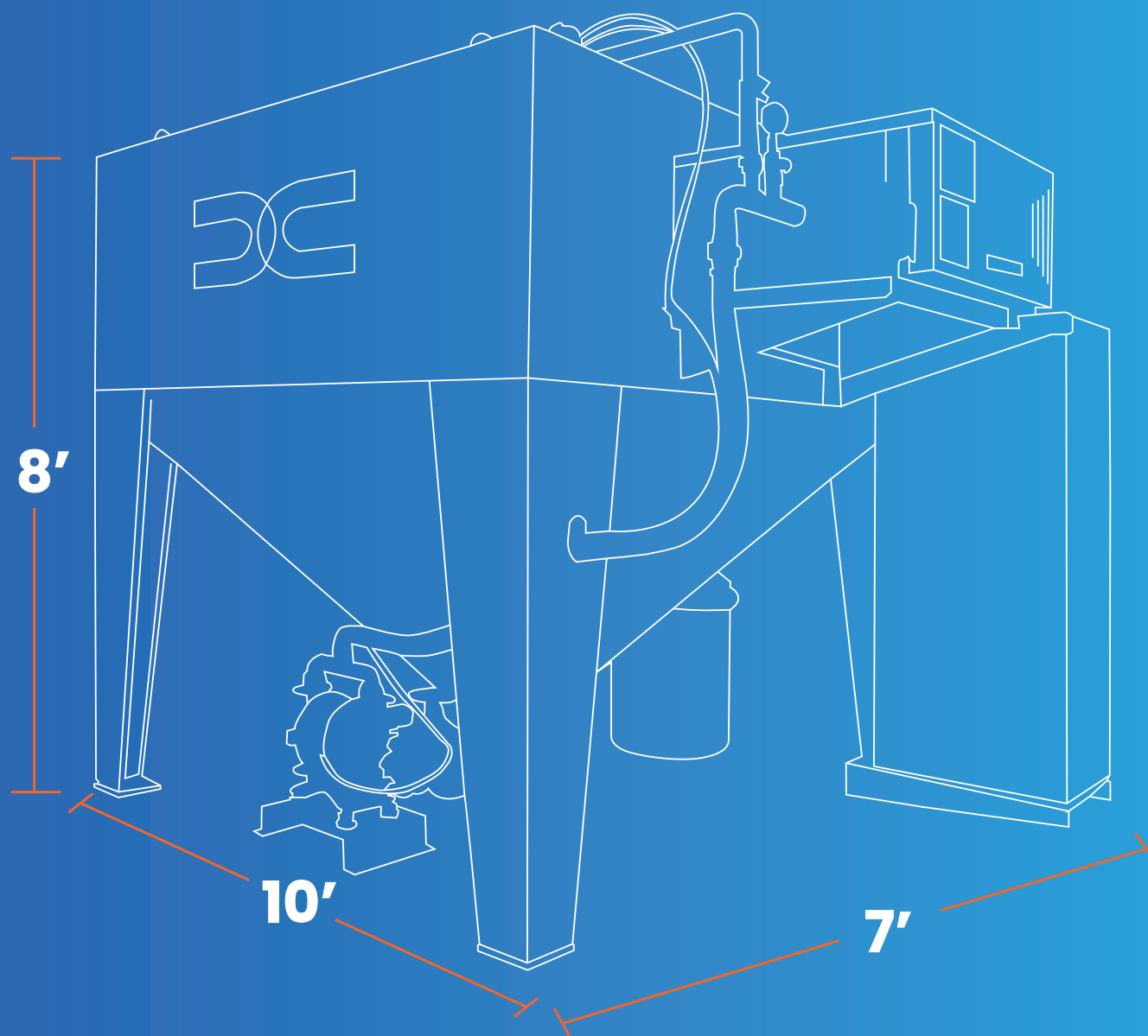
CARACTERÍSTICAS GENERALES

- La unidad más compacta del mercado.
- Estructura galvanizada en caliente para prevenir la corrosión.
- Alta resistencia a factores ambientales como la humedad y la lluvia.
- Pantalla táctil intuitiva con ciclos de trabajo en automático, diagnósticos y mantenimiento en tiempo real.

1 año de garantía. Contamos con servicio GRATIS de por vida por videollamada vía WhatsApp, garantizando que la producción nunca se detenga.

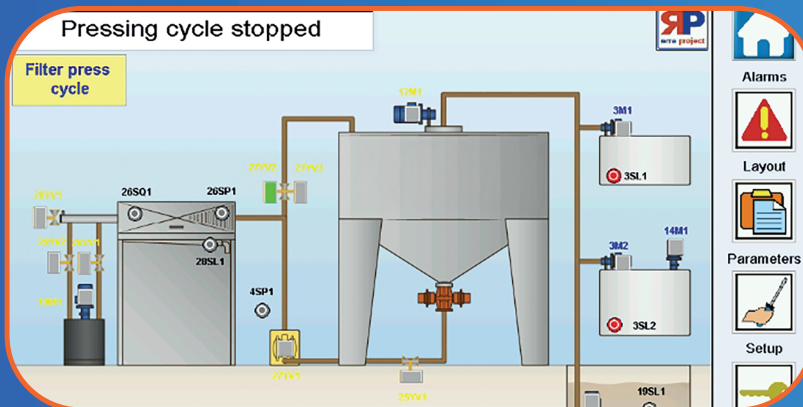
COMPONENTES

- Bomba Sumergible – Envía los lodos desde el pit hacia la unidad de tratamiento.
- Bomba de Dosificación para Floculante – Mezcla el floculante mientras la bomba de lodos trabaja para la fácil separación de los sólidos.
- Bomba Neumática de Doble Diafragma – Transfiere los lodos hacia la filtro prensa para ser compactados.
- Filtro Prensa – Deshidrata y compacta los lodos.
- Bomba de Presurizado – Impulsa el agua clarificada en automático para su distribución de regreso a las máquinas.



Modelo	D'Compact
Peso	2,400 lbs
Alimentación	220 V / 20 A (trifásico).
Capacidad:	26 galones por minuto.

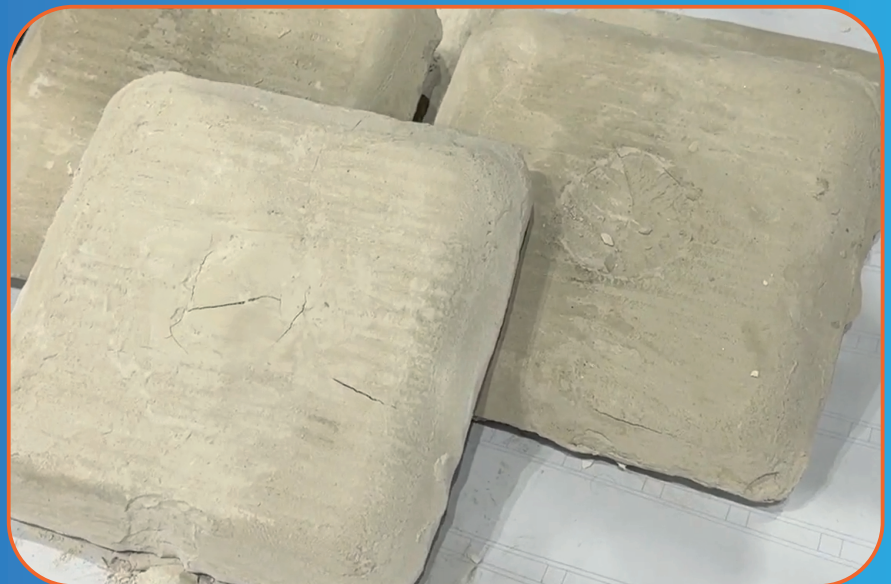
OTRAS CARACTERÍSTICAS



Full control del equipo con
pantalla táctil



Filtro prensa patentado



Residuos de lodo compactados listos
para desechar.