



FICHA TÉCNICA

COMPRESORES DE TORNILLO

LÍNEA MONOFÁSICA 10 HP Y

TRIFÁSICA DE 25 HP

EL COMPRESOR DE TORNILLO MÁS CONFIABLE Y EFICIENTE DE SU CATEGORÍA, DISEÑADO PARA SUMINISTRO CONTINUO DE AIRE EN TALLERES E INDUSTRIA DE ALTO CONSUMO.

Los compresores de tornillo DC Industrial son equipos de una etapa, refrigerados por aire y con inyección de aceite, diseñados para operación continua.

El paquete incluye: compresor de tornillo, motor principal, sistema de aire y aceite, filtros, enfriador, ventilador de refrigeración y controles.

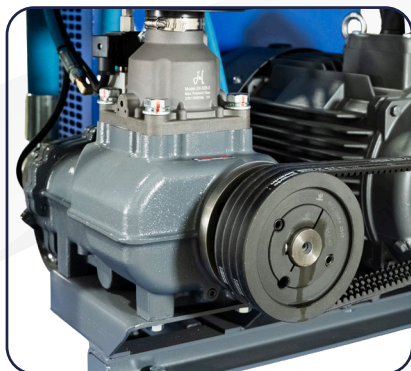
Todos los modelos están totalmente ensamblados con gabinete acústico para reducción de ruido. Su diseño compacto requiere un espacio mínimo y asegura un nivel de ruido extremadamente bajo, facilitando su instalación en cualquier taller.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- **Compresores de tornillo lubricados, de una etapa, refrigerados por aire.**
- **Diseñados para operación continua en aplicaciones industriales.**
- **Disponibles en monofásico 10 HP y trifásico de 25 HP.**
- **Sistema de separación aire/aceite de alta eficiencia.**
- **Motor eléctrico de alta eficiencia.**
- **Sistema de refrigeración sobredimensionado para altas temperaturas ambientales.**
- **Filtros de aire y aceite de alto rendimiento, resistentes a humedad y presión.**
- **Gabinete acústico con materiales aislantes de alta densidad.**
- **Fácil acceso para mantenimiento y drenaje de aceite.**
- **Cumplimiento normativo internacional en seguridad y calidad.**

CARACTERÍSTICAS GENERALES



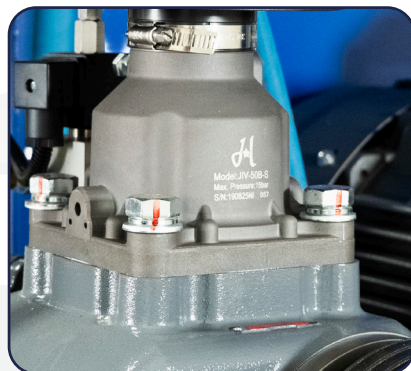
Unidad compresora de tornillo:

Rotor macho y hembra de alta eficiencia, lubricados con aceite durante la compresión.



Motor eléctrico:

Motor de alta eficiencia, monofásico o trifásico según modelo, con protección IP54.



Válvula de admisión automática:

Control dual que optimiza la demanda de aire comprimido.



Sistema de separación aire/aceite:

Separador multietapa con tanque integrado y visor de nivel de aceite.



Sistema de refrigeración:

Enfriador de aceite de aluminio con aletas y ventilador dedicado.



Sistema de filtración:

Filtros de aire y aceite de alta tecnología, resistentes a humedad, presión y temperatura.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



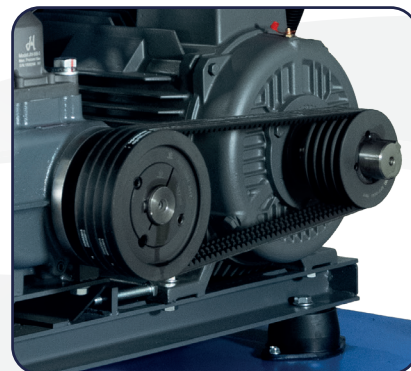
Gabinete acústico:

Paneles de acero laminado en frío con recubrimiento anticorrosivo y aislamiento acústico.



Panel de control electrónico:

Sistema inteligente que muestra fallas y códigos de mantenimiento.



Sistema de transmisión:

Poleas y correas en V de estándar internacional, con sistema de tensión fácil de ajustar.



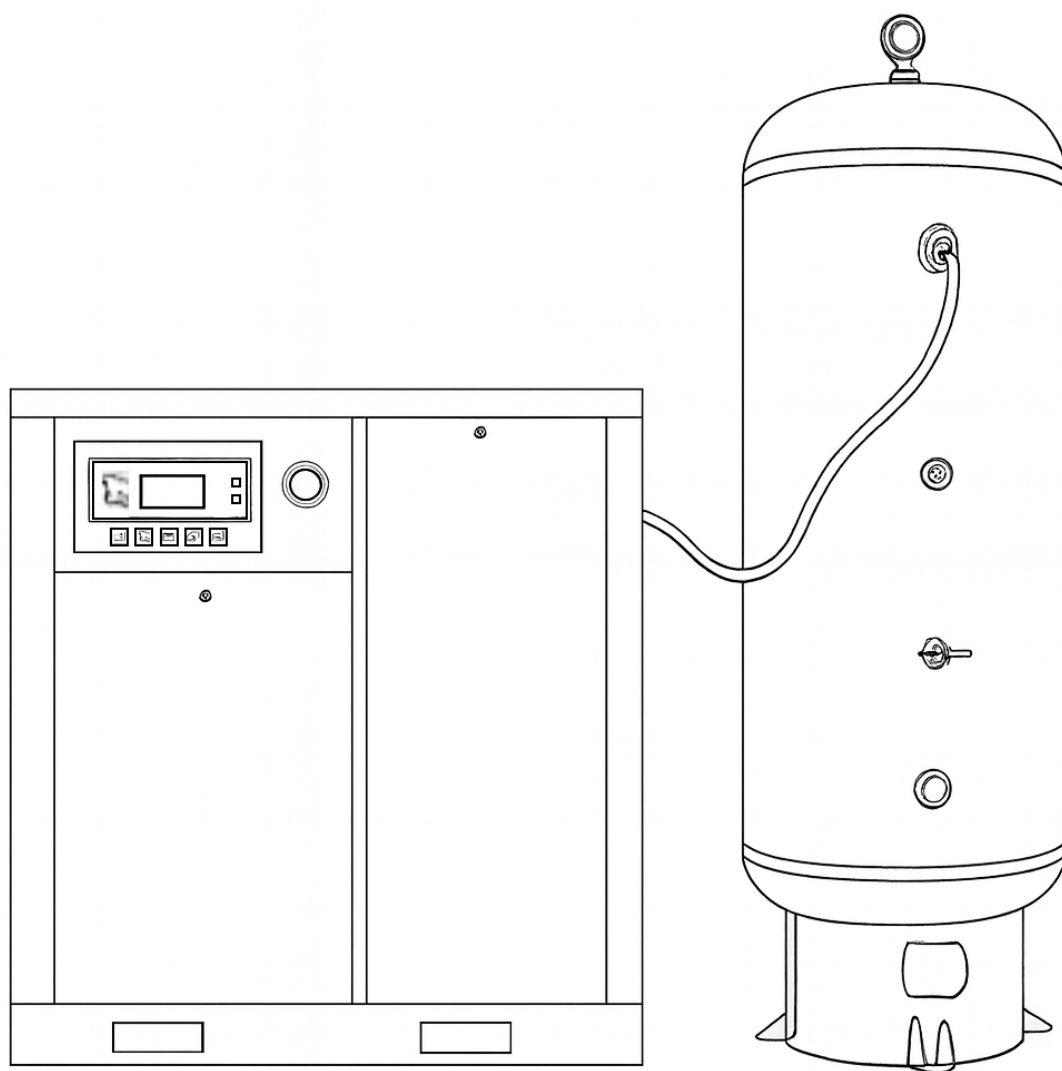
ESPECIFICACIONES

TÉCNICAS

ESPECIFICACIÓN	DETALLE			
Modelo	10 Hp (Monofasico)		25 Hp (Trifasico)	
Alimentación	220 VAC / 60Hz / 50A		220 VAC / 60 Hz / 68A	
Potencia del motor (HP)	10		25	
Método de inicio	VSD		Arranque Y-△ (Arranque estrella-triángulo)	
Presión de suministro/descarga de aire libre (m³/min/Mpa)	(m³/min/bar)		(m³/min/bar)	
	1,2	7	1,2	7
	1,1	8	1,1	8
	0,9	10	0,9	10
Presión de descarga/ suministro de aire libre	(CFM/PSI)		(CFM/PSI)	
	42	102	113	102
	39	116	102	116
	32	145	92	145
Temperatura ambiente	-5-+45 °C		-5-+45 °C	
Modo de refrigeración	Refrigeración por aire		Refrigeración por aire	
Temperatura de descarga (°C)	Temperatura ambiente +15 °C		Temperatura ambiente +15 °C	
Lubricante (gl)	1		4	
Nivel de ruido (Db)	70±2		73±2	
Método de accionamiento	Correa de transmisión		Correa de transmisión	
Dimensiones	34" x 30" x 38" (L x A x A)		48" x 38" x 46" (L x A x A)	
Peso neto (kg)	430 Lbs		882 Lbs	
Diámetro de salida de aire (pulgadas)	1/2"		1"	

LAYOUT

COMPRESORES DE TORNILLO **10 HP MONOFÁSICO / 25 HP** **TRIFÁSICO**



Contáctanos, hablamos tu idioma. Estamos para ayudarte a crecer.

☎ +1 (239) 245 - 1039

📍 11205 NW 131 St, Medley Fl, 33178. Unit 11225