



SISTEMA DE RECICLAJE DE AGUA D'MAX. 80 GALONES

EL SISTEMA COMPACTO MÁS VERSÁTIL DE SU CATEGORÍA, DISEÑADO PARA OPTIMIZAR EL CONSUMO DE AGUA Y REDUCIR COSTOS OPERATIVOS EN TALLERES DE GRANITO, MÁRMOL, PORCELÁNICO Y EN LA INDUSTRIA DE LA PIEDRA.

Fabricado en acero de alta resistencia, el Mini Compact es un sistema de reciclaje de agua robusto y confiable, ideal como segunda opción dentro de nuestra línea de soluciones. Diseñado para talleres de corte, pulido y aplicaciones industriales de alto consumo. Integra procesos de clarificación y deshidratación en un solo equipo. Ofrece una capacidad de suministro de hasta 80 galones por minuto, garantizando continuidad en la producción.

Produce agua limpia lista para reutilización y lodos deshidratados fáciles de disponer. Su diseño compacto optimiza el espacio en planta.

La operación es segura y de fácil manejo. Contribuye al cumplimiento normativo ambiental, reduce costos operativos y asegura continuidad productiva.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- **Ocupa poco espacio:** su diseño compacto necesita solo 6 m², perfecto para talleres con áreas reducidas.
- **Aprovecha mejor el volumen:** su forma cuadrada permite almacenar y tratar más agua en menos espacio.
- **Dos procesos en uno:** clarifica el agua y deshidrata los lodos en un solo sistema.
- **Automatiza el trabajo:** los ciclos de clarificación y descarga funcionan de manera programada.
- **Fácil de usar:** reduce la intervención manual y simplifica las tareas del operador.
- **Pantalla táctil intuitiva:** con software **DPURE 2.1** para controlar, programar y monitorear todo el proceso.
- **Operación segura:** gestiona automáticamente el tratamiento del agua con mínima supervisión.
- **Se limpia sola:** realiza lavados automáticos en las partes que están en contacto con lodo, manteniendo la máquina en óptimas condiciones.
- **Escalable:** se pueden instalar varias unidades en serie para aumentar la capacidad de tratamiento.
- **Lodos fáciles de manejar:** al final del proceso, los residuos quedan compactados y listos para su disposición.
- **Protección IP55:** resistencia al polvo y al agua.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



Canal de rebose:

Detalle en el borde superior del clarificador que asegura un flujo continuo y estable del agua.



Interfaz de pantalla:

Pantalla amigable, intuitiva y de fácil interacción para el operador.



Bomba sumergible:

Succiona el agua del proceso de corte y pulido, enviándola al tanque de almacenamiento.



Estación automática de dosificación de floculante:

Sistema de agitación continua que garantiza una dosificación controlada y efectiva.



Estación de homogeneización de lodo:

Sistema con agitación continua que mantiene los lodos en movimiento constante.



Descarga automática de lodo:

Sistema con válvula neumática y válvula manual de seguridad para mayor confiabilidad.

CARACTERÍSTICAS GENERALES



Bomba de succión de lodos:

Extrae los sólidos sedimentados tras la decantación y los envía al sistema de compactación.



Filtro prensa:

Compacta los lodos y genera placas sólidas listas para disposición final por parte del cliente.



Resultado del proceso de filtrado:

Placas sólidas listas para disposición final por parte del cliente.



Final del proceso:

Agua totalmente limpia y lista para ser reutilizada después del tratamiento.

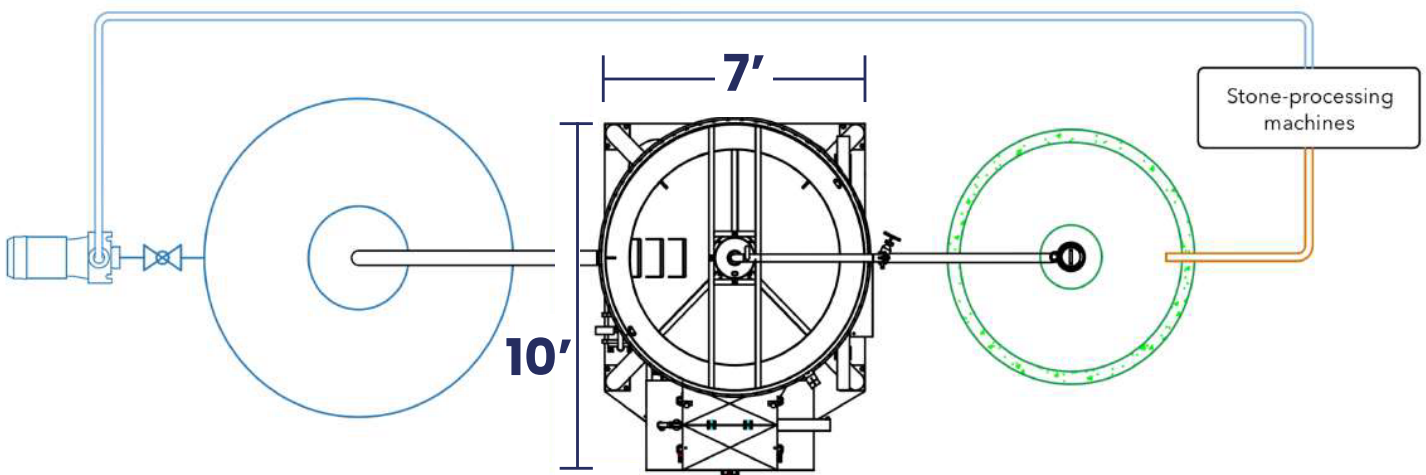
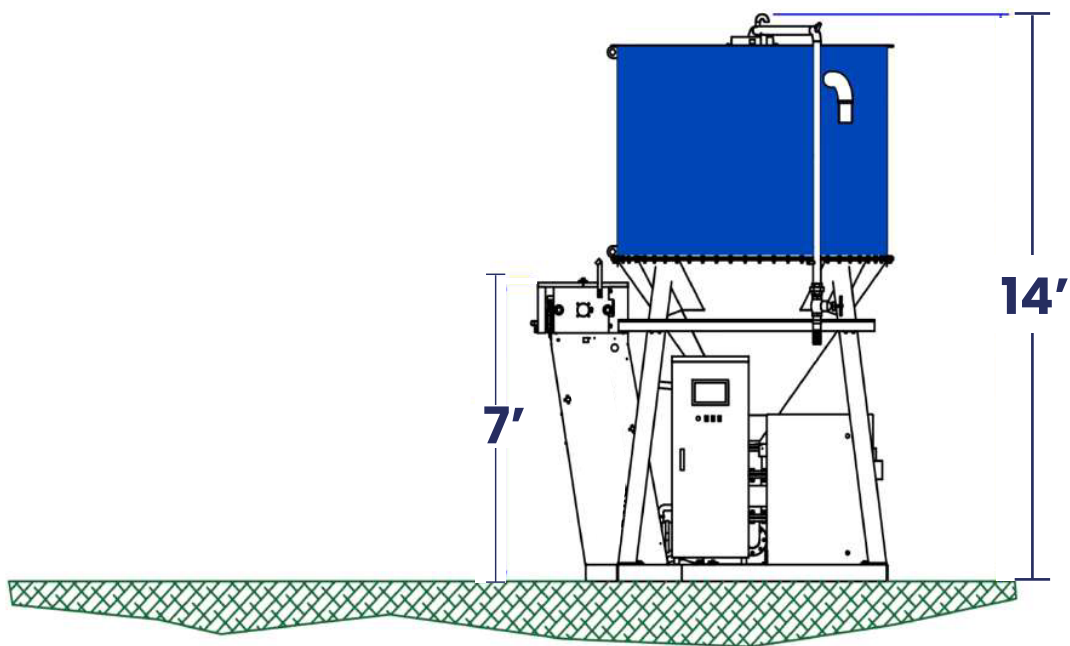
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIÓN	DETALLE
Alimentación eléctrica	220V / 30A (Trifásico)
Dimensiones	10' x 7' x 14' (LxAxA)
Peso	4,200 lbs
Capacidad de almacenamiento	1000 gl
Tipo de agua tratada	Industrial
Material principal	Granito y Porcelana
Producción de agua clarificada	80 gpm
Producción de lodo prensado	0,1 m3/h
Placas de la filtro prensa	4
Dimensiones de placas	12" x 12"

LAYOUT

SISTEMA DE RECICLAJE DE AGUA D'MAX.

80 GALONES



Contáctanos, hablamos tu idioma. Estamos para ayudarte a crecer.

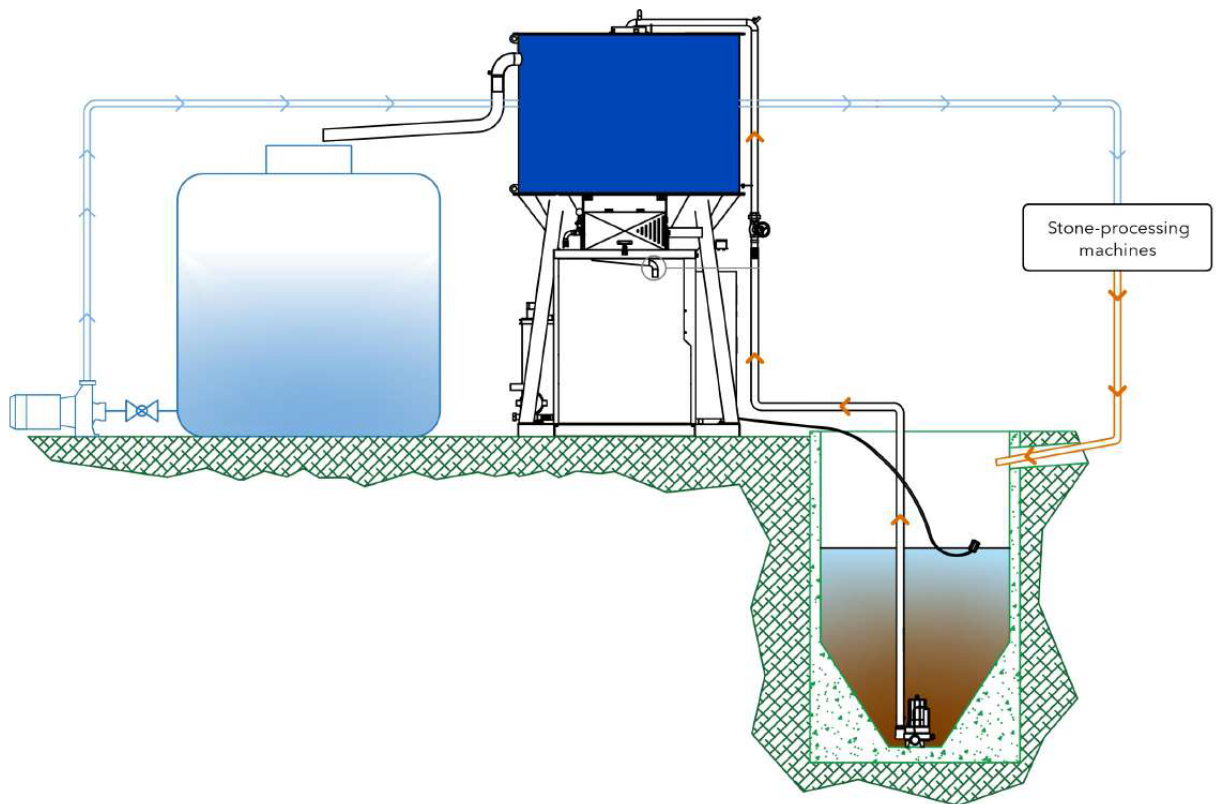
+1 (239) 245-1039

11205 NW 131 St, Medley Fl, 33178. Unit 11225

LAYOUT

SISTEMA DE RECICLAJE DE AGUA D'MAX.

80 GALONES



Contáctanos, hablamos tu idioma. Estamos para ayudarte a crecer.

☎ +1 (239) 245-1039

📍 11205 NW 131 St, Medley Fl, 33178. Unit 11225